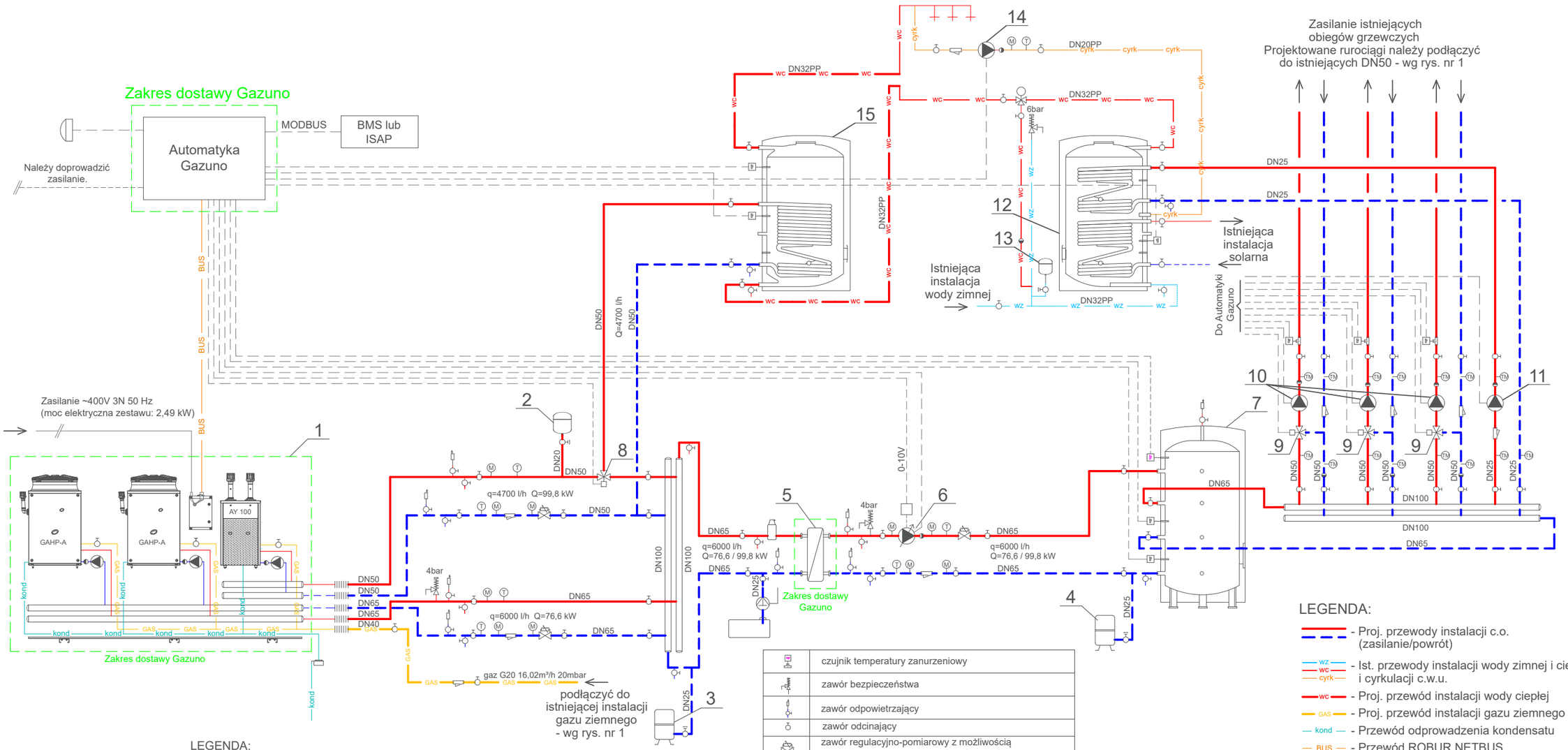

LEGENDA:

1. Zestaw typ 2AHT 1AY100S 00-181/4 S1 CW prod. GAZUNO składający się z dwóch powietrznych absorpcyjnych pomp ciepła zasilanych gazem typ GAHP-A (Tmax=65°C) i jednego gazowego kotła kondensacyjnego typ AY100 (Tmax=88°C) o łącznej nominalnej mocy grzewczej Q=176,4 kW. Urządzenia zainstalowane są na wspólnej stalowej szynie i połączone elektrycznie i hydraulicznie. Każdy moduł wyposażony jest w pompę cyrkulacyjną czynnika grzewczego typ Wilo Yonos Para HF 25/10. Zestaw zasilany jest gazem ziemnym G20 (nominalne zużycie gazu G=16,02m³/h). Pracą zestawu steruje układ automatyki wyposażony w panel sterujący DDC. Czujniku temperatury zewnętrznej do DDC umożliwa pracę urządzeń według krzywej pogodowej.
Czynnik chłodniczy R717. Dostawa GAZUNO
2. Naczynie wzbiorcze przeponowe typ S 50 REFLEX
3. Naczynie wzbiorcze przeponowe typ S 80 REFLEX
4. Maczynie wzbiorcze przeponowe typ NG140 REFLEX
5. Wymieniki ciepła płytowy typ HT32-G10-54-LKO dostawa GAZUNO
6. Pompa obiegowa typ Stratos MAXO 50/0,5-10 prod. WILO
7. Zasobnik buforowy o poj. 1000l typ Storatherm Heat HF 1000/R2_C prod. REFLEX
8. Zawór mieszający 3-drogowy DN50 nr kat. 2137 z napędem 230V (sterowanie 3-punktowe) nr kat. 7712 prod. HERZ
9. Zawór mieszający 3-drogowy DN50 nr kat. 2137 z napędem 24V (sterowanie ciągłe) nr kat. 7712 prod. HERZ
10. Pompa obiegowa typ Yonos PICO 25/0,5-8 prod. WILO
11. Istniejąca pompa ładująca WILO
12. Istniejący podgrzewacz c.w.u. o poj. 500 litrów typ SOLTER 500 PW2
13. Istniejące naczynie wzbiorcze przeponowe o poj. 40l
14. Istniejąca pompa cyrkulacyjna
15. Podgrzewacz pojemnościowy c.w.u. o poj. 500l typ MEGA MAX 500 prod. ELEKTROMET
    - powierzchnia wymiany ciepła wężownicy 10,4m²,
    - max przepływ wężownicy 6500 l/h

	czujnik temperatury zanurzeniowy
	zawór bezpieczeństwa
	zawór odpowietrzający
	zawór odcinający
	zawór regulacyjno-pomiarowy z możliwością bezpośredniego odczytu typ STROMAX-GM HERZ
	filtr osadów
	naczynie wzbiorcze
DN20 DN25	zespół przyłączeniowy naczynia wzbiorczego: - dla DN20 typ SU R3/4"x3/4" REFLEX - dla DN25 typ SU R1"x1" REFLEX
	zawór zwrotny
	manometr
	termometr
	termomanometr
	zawór spustowy
	pompa wody modulowana z modułem 0-10 V
	pompa wody
	zawór trójdrogowy
	złącze antywibracyjne
	pompa ręczna skrzydełkowa
	zbiornik na glikol
	separator powietrza DN65
	neutralizator kondensatu Qmax=18 l/h
	Ist. termostatyczny zawór mieszający c.w.u.
	Czujnik temperatury zewnętrznej

LEGENDA:

- Proj. przewody instalacji c.o. (zasilanie/powrót)
- wz, wc, cyrk — Ist. przewody instalacji wody zimnej i ciepłej i cyrkulacji c.w.u.
- wc — Proj. przewód instalacji wody ciepłej
- GAS — Proj. przewód instalacji gazu ziemnego
- kond — Przewód odprowadzenia kondensatu
- BUS — Przewód ROBUR NETBUS

Jednostka projektowania	PRACOWNIA PROECO PROJEKTOWA
PROECO *Pracownia projektowa* ul. Poniatowskiego 70/8 37-450 Stalowa Wola	tel. 505-317-790 http:// www.proeco.info.pl e-mail: pracownia@proeco.info.pl
Obiekt	Modernizacja i remont Publicznej Szkoły Podstawowej w Kotowej Woli - instalacje sanitarne
Adres	Działka nr ew. 972/3; obręb ew.181806_2.0003 Kotowa Wola jednostka ew.181806_2 Zaleszany

Nazwa rysunku	*Skala*	*Numer*
Schemat technologiczny źródła ciepła	–	2

Projektował:	*Nr uprawnień bud.*	*Data*	*Podpis*
mgr inż. Jerzy Hołody PDK/0064/POOS/06	sieci, instalacje i urządzenia cieplne, wentylacyjne, gazowe, wodociągowe i kanalizacyjne	02.2025	
Sprawdził:	*Nr uprawnień bud.*	*Data*	*Podpis*
mgr inż. Mariola Mucha 114/Tbg/98	sieci, instalacje i urządzenia cieplne, wentylacyjne, gazowe, wodociągowe i kanalizacyjne	02.2025	